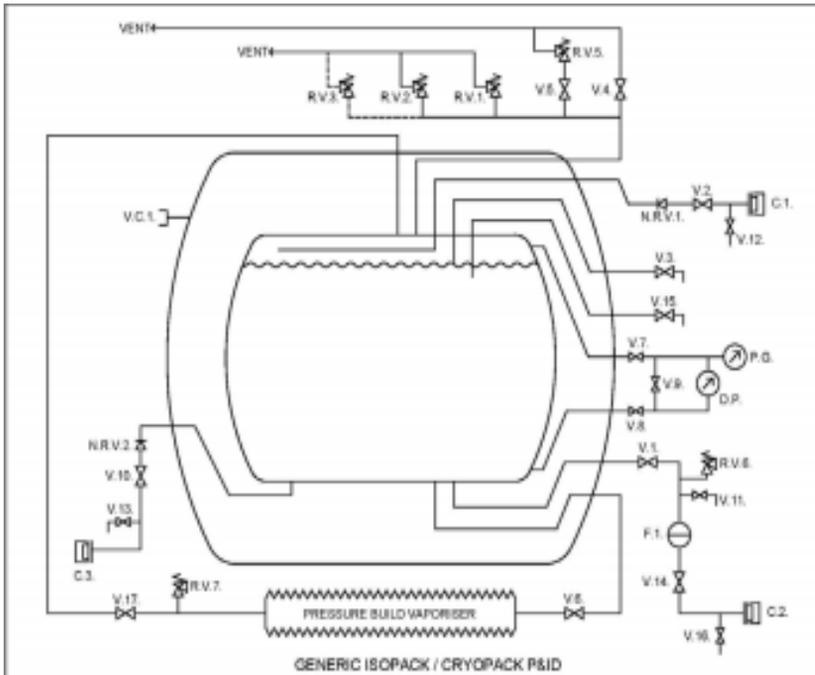


## TERMO ISO PACK TVAC 3000

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Aprobaciones                     | ADR, RID, IMDG, IMO, UK DOT, DNV 2.7-1 I EN12079, US DOT                   |
| Código de diseño                 | ASME VIII Div. 1, DNV 2.7-1, EN12079                                       |
| Dimensiones                      | 3995mm (l) x 2438mm (ancho) x 2591mm (alto)                                |
| Capacidad bruta                  | 3,000USG, 11355 litros   |
| Masa máxima bruta                | 17,000 kg  |
| Tara:                            | 13,409 lbs, 6095 kg  |
| Carga útil                       | 10,765 kg  |
| Presión de trabajo               | 87psi, 6 Bar   |
| Presión de prueba                | 127psi / 8.8bar  |
| Temperatura de servicio (int.) - | -196°C a +50°C   |
| Temperatura de servicio (ext.) - | -20°C a +50°C  |
| Aislamiento                      | Vacío + Super Criogénico   |
| Material, recipiente int.        | ASME SA-240M 304   |
| Material, recipiente ext         | EN 10025-2 S275 J2CS   |
| Material, marco                  | EN 10219 S355 J2H (Estructura primaria), EN10025 S355 J2G3                 |
| Rango de pérdida                 | 0.5% por día   |
| Tiempo de espera                 | 9 días (3bar) / 15 días (6bar)   |
| Acabado de pintura               | Surface Blast 2.5sa, 1st coat Zinc Prime, 2nd Epoxy, 3rd coat Polyurethane |





GENERIC ISOPACK / CRYOPACK P&ID

| SCHEMATIC KEY                      |  |
|------------------------------------|--|
| V.1. LIQUID ISOLATION VALVE        | V.C.1. VACUUM PUMPING PORT             |
| V.2. LIQUID TOP FILL VALVE         | P.G. PRESSURE GAUGE                    |
| V.3. 95% TRY-COCK                  | D.P. DIFFERENTIAL CONTENTS GAUGE       |
| V.4. GAS VENT VALVE                | C.1. TOP FILL CONNECTION               |
| V.5. ROAD VALVE                    | C.2. FRONT FILL / DECANT CONNECTION    |
| V.6. PRESSURE BUILD VALVE          | C.3. REAR FILL CONNECTION              |
| V.7. D.P. GAUGE LOW PRESSURE LINE  | R.V.1. PRIMARY RELIEF VALVE            |
| V.8. D.P. GAUGE HIGH PRESSURE LINE | R.V.2. PRIMARY RELIEF VALVE            |
| V.9. D.P. GAUGE EQUALIZING VALVE   | R.V.3. PRIMARY RELIEF VALVE (OPTIONAL) |
| V.10. REAR BOTTOM FILL             | -                                      |
| V.11. LINE BLOW DOWN VALVE         | R.V.5. ROAD RELIEF VALVE               |
| V.12. LINE BLOW DOWN VALVE         | R.V.6. LINE RELIEF VALVE               |
| V.13. LINE BLOW DOWN VALVE         | R.V.7. LINE RELIEF VALVE               |
| V.14. LIQUID DECANT / FILL VALVE   | NR.V.1. NON RETURN VALVE               |
| V.15. MAWP - TRY-COCK              | NR.V.2. NON RETURN VALVE               |
| V.16. LINE BLOW DOWN VALVE         | F.1. STRAINER                          |
| V.17. VAPORISER ISOLATION VALVE    | -                                      |

Conexiones en el proceso de llenado: Se realiza el tendido de manguera criogénica para su conexión a válvulas de descarga a través de una conexión izquierda, esto para evitar torceduras de mangueras y daños a la misma. Así mismo, se hace conexión de unión NIT150 a termo criogénico, y se realiza apriete con marro en unión de golpe, ejecutando la actividad sin generar daños a accesorios (válvulas de termo o tubería del termo).

